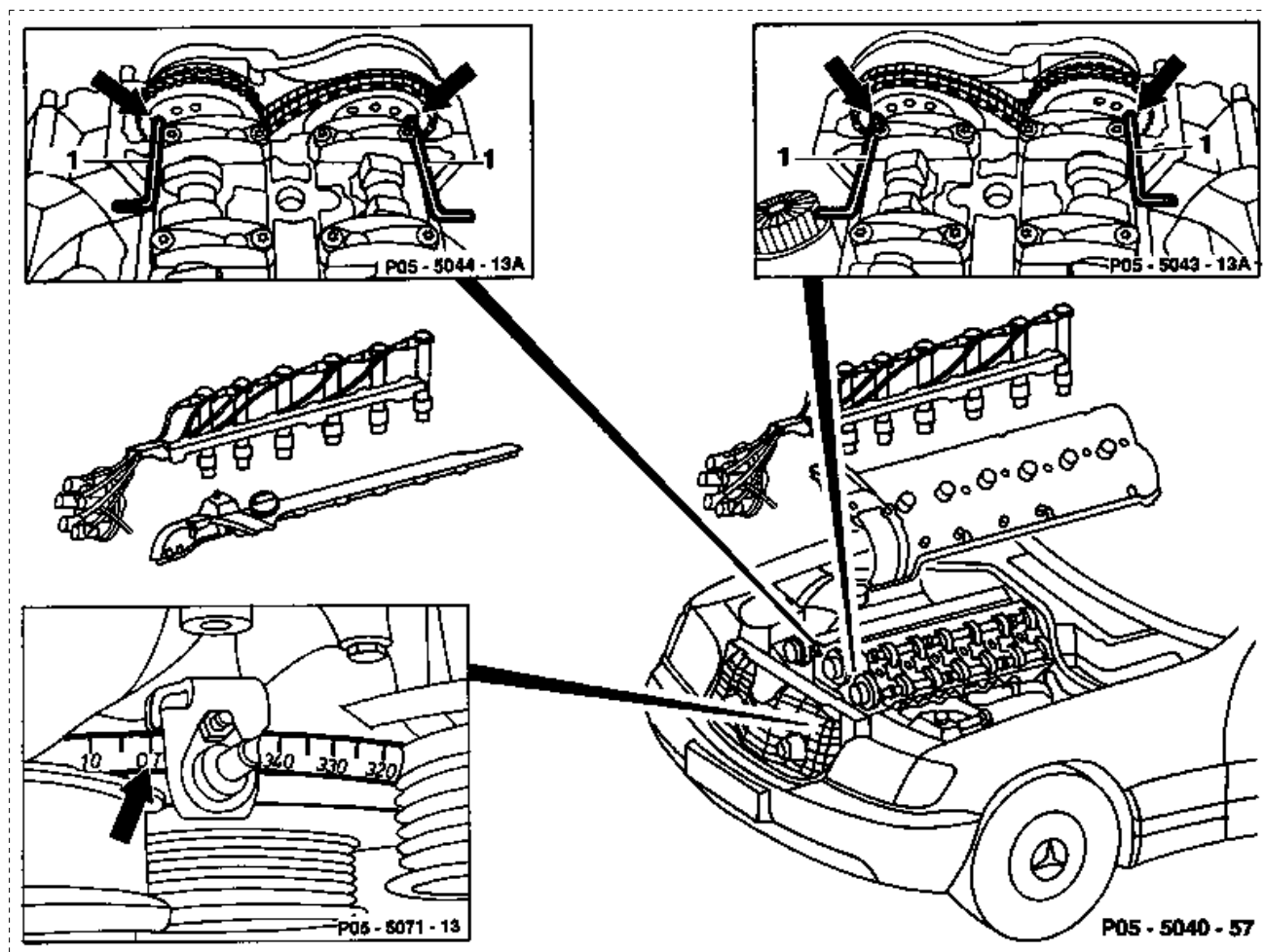


Vorausgegangenen Arbeit:
 Zylinderkopfhauben ausgebaut (01-0500).
 Visco-Lüfterkupplung ausgebaut (20-3120).

Arbeits-Nr. der Arbeitstexte und Arbeitswerte bzw. Standardtexte und
 Richtzeiten: _____
 05-6010



Prüfen

Kolben des 1. Zylinders in Zünd-OT mit
 Steckschlüssel 001 589 65 09 00 _____

drehen (Ziffer 1 und Ziffer 2).

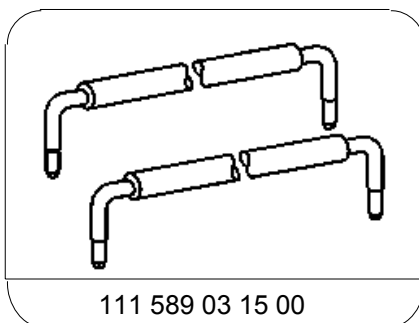
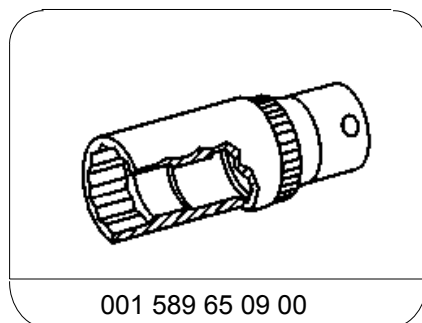
Die Bohrungen 4 mm in den
 Nockenwellenflanschen (Pfeile) mit Haltestifte 111
 589 03 15 00 _____

tangieren die Zylinderköpfe- Oberkante
 (Ziffer 2).

Dazu Stifte (1) in die Bohrungen (Pfeile)
 Nockenwellen-Versteller in Spätanschlag _____

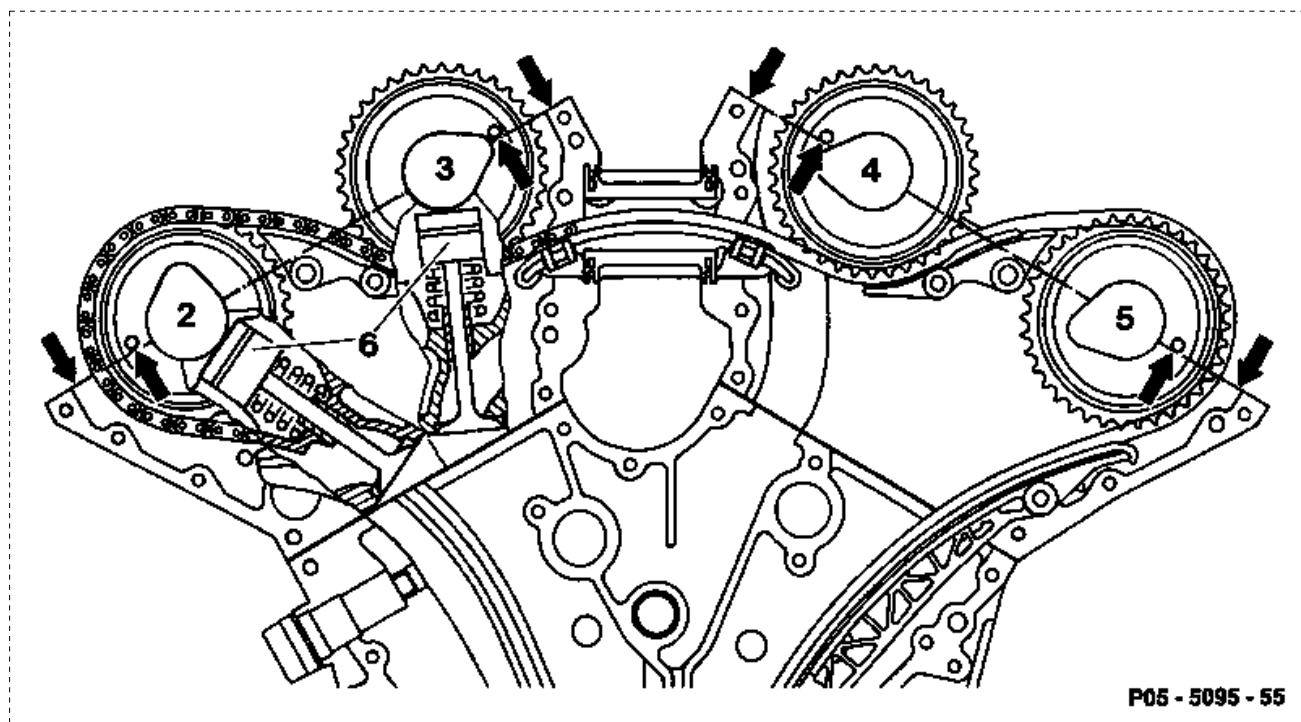
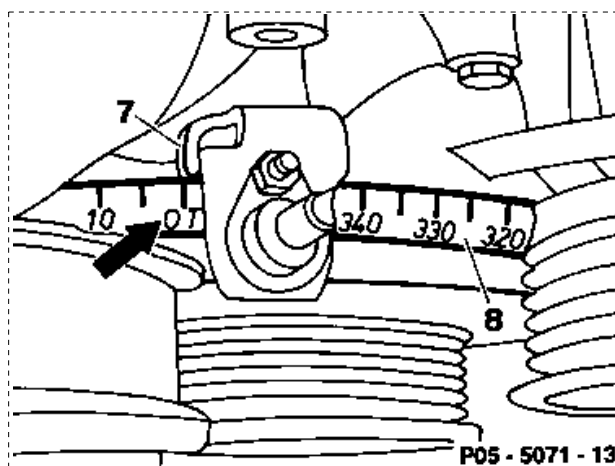
eingeführen (Ziffer 3).

Sonderwerkzeuge



Prüfen

1 Kolben des 1. Zylinders in Zünd-OT Stellung drehen.
Dazu Kurbelwelle mit Steckschlüssel 001 589 65 09 00 in Motordrehrichtung drehen, bis die OT-Markierung (Pfeil) am Schwingungstilger (8) mit dem OT-Zeiger (7) am Steuergehäusedeckel übereinstimmt.



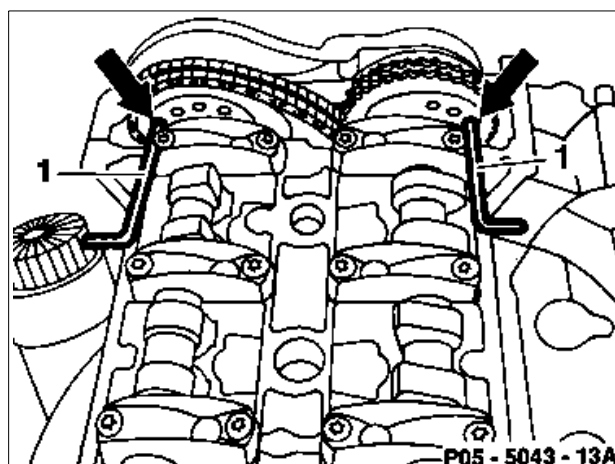
2 Der Kolben des 1. Zylinders befindet sich in Zünd-OT wenn die Grundkreise der rechten Ein- Auslaßnockenwelle am 1. Zylinder an den Tassenstößeln (6) anliegen.



Nockenwellen-Versteller der
Einlaßnockenwellen in Spätanschlag (Anschlag
in Nockenwellendrehrichtung).

Die 4 mm Bohrungen (Pfeile) in den
Nockenwellenflanschen tangieren die
Zylinderköpfe-Oberkante (Pfeile).

3 Zum Prüfen Stifte (1) 4 mm (111 589 03
15 00) in die Bohrungen (Pfeile) in den
Nockenwellenflanschen am linken und rechten
Zylinderkopf einführen.



4 Grundstellung einstellen (05 -2240).